



		<p>Lijado para desvanecer orillas</p> <p>P220 –1er paso, Eliminar rayas de lijado del block P320 –2do paso, Extender el desvanecido de la orilla P400 –3er paso, Lijar el círculo exterior del desvanecido</p>
		<p>Desengrasar completamente</p> <p>Eliminar de la superficie el polvo de lijado para crear una optima adherencia del primario. * humedeciendo el panel con un paño húmedo y secándolo con otro paño seco.</p>
		<p>Aplicación de Primario Anti-corrosivo</p> <p>* Revisar la hoja de datos técnicos para detalles de aplicación y tiempos de oreo.</p>
		<p>Aplicación de Primario de Relleno</p> <p>Aplicar 2 – 3 capas, Aplicar de afuera hacia adentro * No aplicar muy cerca al papel de enmascarado * Consultar la hoja de datos técnicos para información detallada</p>
		<p>Infra Red, Secado de Primario de Relleno</p> <p>Considere suficiente tiempo de oreo antes del curado Permitir un oreo: 5 min. Distancia: 50 - 68 cm Full Bake: 6 -10 min.</p>
 		<p>Lijado de superficie con block (en seco) P320 – 1er paso de lijado P400 – 2do paso de lijado * Nivelación de las irregularidades finales en el área de reparación</p> <p>Lijado de superficie con lijadora orbital Con inter-respaldo P500 – Lijado total del área de reparación</p>
		<p>Preparación del panel con Blend Prep Preparar el panel con fibra gris y Blend Prep * Enjuagar con suficiente agua limpia para eliminar todo residuo de Blend Prep (unico paso en donde se permite el uso de agua) Para un lijado en seco usar grado 1000 con inter-respaldo.</p>

